

## KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur kehadiran Tuhan Yang Maha Esa yang telah melimpahkan kasih dan sayang-Nya, sehingga penulis dapat menyusun dan menyelesaikan Proposal Tugas Akhir dengan judul “IMPLEMENTASI METODE OEE DAN FMEA UNTUK MENINGKATKAN KINERJA MESIN CNC MILLING DI PT. XYZ”.

Penyusunan tugas akhir ini dibuat sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik jenjang pendidikan Strata-1 Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik Universitas Esa Unggul.

Dalam penyusunan tugas akhir ini, Penulis banyak mendapat pengarahan bimbingan dan saran yang bermanfaat dari berbagai pihak. Maka dari itu, dalam kesempatan ini penulis mengucapkan banyak terimakasih kepada,

1. Dr. Ir. Nofi Erni, MM selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Esa Unggul.
2. Dr. Iphov K. Sriwana, ST., M.Si selaku Ketua Program Studi Teknik Industri Universitas Esa Unggul.
3. Bapak Arief Suwandi S.T., M.T., selaku dosen pembimbing yang senantiasa memberi arahan dan bimbingan untuk tugas akhir ini.
4. Seluruh Dosen Teknik Industri Universitas Esa Unggul yang banyak memberi wawasan tentang Teknik Industri.
5. Kedua orang tua, yang tak pernah lelah memberikan dukungan secara moril dan pengawasan kepada Penulis dalam setiap proses yang dijalani oleh Penulis.
6. Teman-teman Teknik Industri Universitas Esa Unggul angkatan 2015 kampus Citra Raya yang memberikan motivasi, masukan dan bantuan kepada Penulis.
7. Pihak - pihak yang tidak dapat Penulis sebutkan satu – persatu yang telah membantu menyelesaikan tugas akhir ini.

Penulis menyadari bahwa penyusunan proposal ini masih jauh dari sempurna, oleh karena itu penulis mengharapkan saran dan kritik yang membangun demi perbaikan di masa yang akan datang. Akhir kata, penulis berharap semoga proposal ini dapat bermanfaat dan menambah pengetahuan pihak yang membacanya.

Jakarta, Februari 2020

Penulis,